

Основные технические характеристики станка мод. «Аэрошлиф ® 400»

1	Размеры рабочей поверхности стола, мм	
	ширина	400
	длина	800
2	Число Т-образных пазов стола, шт.	5
3	Расстояние между пазами, мм	80
4	Ширина пазов по ГОСТ 1574	14Н12
5	Наибольшее расстояние от торца каретки шлифовального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	810
6	Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	400
7	Наибольший диаметр шлифовального круга, мм	100
8	Наибольший крутящий момент планетарного вращения шпинделя, Нм	15
9	Пределы частот вращения скоростных шлифовальных шпинделей, об/мин	6000...96000
10	Масса станка с приставным оборудованием, кг	5500
11	Габаритные размеры станка, мм	
	длина	4000
	ширина	2400
	высота	3200
12	Пределы рабочих подач по координатам	
	X, Y, W, мм/мин	1...6000
	Z, мм/мин	1...10000
	U, мм/мин	1..1600
	C, град/мин	0,25...1440
13	Дискретность задания перемещений по координатам	
	Z, X, Y, W, U, мм	0,001
	C, град.	0,001
14	Предельные размеры обрабатываемых поверхностей, мм	
	Наименьший шлифуемый диаметр отверстия	5
	Наибольший шлифуемый планетарным шпинделем диаметр отверстия	205
	Наибольшая глубина шлифуемого отверстия (при диаметре шлифовального круга 50 мм)	150
Точностные параметры станка мод. «Аэрошлиф ® 400»		
1	Разрешающая способность по координатам X, Y, Z, мм	0,001
2	Основное отклонение позиционирования Ра по осям X, Y, Z, мм	0,0025 / 0,0025 / 0,004