

Основные технические характеристики станков мод.СКР 400 и СКР 400М

1	Размеры рабочей поверхности стола, мм	
	ширина	400
	длина	800
2	Число Т-образных пазов стола	5
3	Расстояние между пазами, мм	80
4	Ширина паза, мм	14
5	Наибольший ход стола, мм	
	поперечный	400
	продольный	630
6	Наибольший ход шпиндельной бабки, мм	500
7	Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:	
	наименьшее	100
	наибольшее	600
8	Вылет шпинделя (расстояние от стойки до оси шпинделя), мм	450
9	Внутренний конус шпинделя	40 (7:24)
10	Наибольший размер конуса закрепляемого инструмента	Морзе 4
11	Частота вращения шпинделя (регулирование бесступенчатое), об/мин	6,3...5000
12	Рабочие подачи стола, шпиндельной бабки, мм/мин	1...6000
13	Скорость быстрых перемещений стола, шпиндельной бабки, мм/мин	12000
14	Наибольший диаметр обработки, мм:	
	сверление по стали	30
	расточивание	250
	расточивание (для станка с автоматической сменой инструмента)	130
15	Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	400
16	Наибольшее осевое усилие на шпинделе, Н	4000
17	Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	70
18	Мощность привода главного движения не менее, кВт	7,5
19	Масса станка без приставного оборудования, кг	4300
20	Масса станка с автоматической сменой инструмента, кг	4700

Точностные параметры станка мод.СКР 400 и СКР 400М

1	Разрешающая способность по координатам X, Y, Z, мм	0,001
2	Основное отклонение позиционирования Ра по осям X, Y, Z, мм	0,0025 / 0,0025 / 0,004

Основные технические характеристики инструментального магазина

1	Максимальная масса инструмента, устанавливаемого в магазин, кг	8
2	Максимальная длина инструмента, устанавливаемого в магазин, мм	300
3	Максимальный диаметр инструмента, устанавливаемого в магазин, мм	130
4	Количество ячеек в инструментальном магазине, шт.	16

Базовая модель станка дополнительно комплектуется:

1	инструментальным магазином с устройством автоматической смены инструмента
2	управляемым от УЧПУ кантуемым накладным поворотным столом
3	управляемым от УЧПУ универсальным поворотным столом
4	тумбочкой инструментальной с набором вспомогательного инструмента